

TC

LIXIVIATION S.E.A.

Eléments connus au 14/10/71

|                   |                         |
|-------------------|-------------------------|
| Semi-concentrés : | 30 % de WO <sup>3</sup> |
| 5 à 10 t/j        |                         |
| WO <sup>3</sup>   | 30 à 35 %               |
| Sulfures divers   | 10 à 20 %               |
| Calcite           | 30 à 60 %               |
| P <del>##</del>   | 2 %                     |

Conditions de vente actuelles

Prix : (C - 5) 0,85

Tonnage limité

Conditions de vente si P ~~##~~ 0,10 %

(C - 3) 0,90

Sans limitation de tonnage

La lixiviation amènerait une augmentation de teneur de l'ordre de 10 à 15 % ce qui, au niveau de la flottation, permettrait de pousser l'écumage et d'augmenter le taux de récupération (taux actuel ~~##~~ 80 %).

Principe :

Marche discontinue si possible sur 1 poste :

Semi-concentrés+ H Cl  
5 à 10 t/j 3 t/j



|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| H <sup>2</sup> S | 4 à 6 m <sup>3</sup> /j |
| chlorures        |                         |
| phosphates       |                         |
| H Cl en excès    |                         |

Neutralisation par Ca O (PH 14)  
1 t/j



|                    |
|--------------------|
| Cl <sup>2</sup> Ca |
| phosphates         |
| divers             |

Attaque par SO<sup>4</sup> H<sup>2</sup>  
3 t/j



SO<sup>3</sup> Ca + 40 à 60 % de H Cl régénéré  
2 t/j

Volume du liquide rejeté 8 à 10 m<sup>3</sup> (PH 6 à 8)

L'INGENIEUR SUBDIVISIONNAIRE,

*C. Prati*  
C. PRATI

Composition exacte | As ?  
P

Échantillon à 11 grains ?  
aval.