

Dossier de demande d'autorisation environnementale

Extension des bâtiments
existants AKZONOBEL à
Pamiers (09)
PROJET ODYSSEE



PRESENTATION NON TECHNIQUE

EMETTEUR	EDEIS 135 Avenue de Comminges 31270 CUGNAUX Tél. 05.62.72.41.41
N° AFFAIRE	129393
PHASE	
TYPE DE DOCUMENT	
LOT, DISCIPLINE	
NUMERO	-
REV	1
DATE	20 Février 2023

SOMMAIRE

1	Objet du dossier	1
2	Localisation.....	2
3	L'usine actuelle	4
4	Le projet ODYSSEE.....	5
5	Classement au titre de la nomenclature ICPE	6
6	Gestion de l'énergie	7
6.1	Energies conventionnelles	7
6.2	Recours aux énergies renouvelables.....	7
6.2.1	Photovoltaïque.....	7
6.2.2	Géothermie	7
6.3	Bilan sur l'émission de gaz à effet de serre	7
7	protection de l'environnement, sécurité	8
7.1	Protection de la qualité de l'air	8
7.2	Protection de la qualité des eaux	8
7.3	Gestion des déchets.....	8
7.4	Sécurité incendie	8
8	Capacités techniques et financières	9
8.1	Capacités techniques	9
8.2	Capacités financières	9

LISTE DES FIGURES

<i>Figure 1: Carte de localisation</i>	3
<i>Figure 2: L'usine actuelle</i>	4
<i>Figure 3: évolution volumétrie extérieure usine</i>	5

Page laissée intentionnellement blanche

1 OBJET DU DOSSIER

L'usine MAPAERO de Pamiers (09), spécialisée dans la fabrication de peintures aéronautiques, a été créée par un groupe familial en 1992. Elle est intégrée depuis 2019 au groupe international AkzoNobel, leader mondial de la fabrication de peintures.



AkzoNobel souhaite faire de l'usine MAPAERO de Pamiers son site de référence européen, au travers d'un programme d'investissement dénommé ODYSSEE qui portera la capacité de l'usine de 1 500 t/an actuellement à 2 000 t/an à l'horizon 2024.

L'usine MAPAERO de Pamiers est une Installation Classée pour la Protection de l'Environnement (ICPE), que le programme ODYSSEE amènera au niveau Autorisation : le présent dossier rassemble les études réglementaires prévues par le Code de l'Environnement, afin qu'il soit instruit au travers d'une procédure avec enquête publique.

Ce document vise à faciliter la prise de connaissance par le grand public des éléments contenus dans le document n°1 du dossier : la Demande, qui aborde les aspects techniques et réglementaires du projet.

2 LOCALISATION

L'usine MAPAERO se trouve au 10 avenue de la Rijole, au sein de la ZA de Pic à Pamiers (09)

L'usine se trouve à la limite de la zone d'activités qui compte des installations industrielles importantes comme MAESTRIA PEINTURES en vis-à-vis à l'Ouest, en interface avec une zone pavillonnaire attenante au Sud-Est.

La carte de localisation est donnée page suivante.

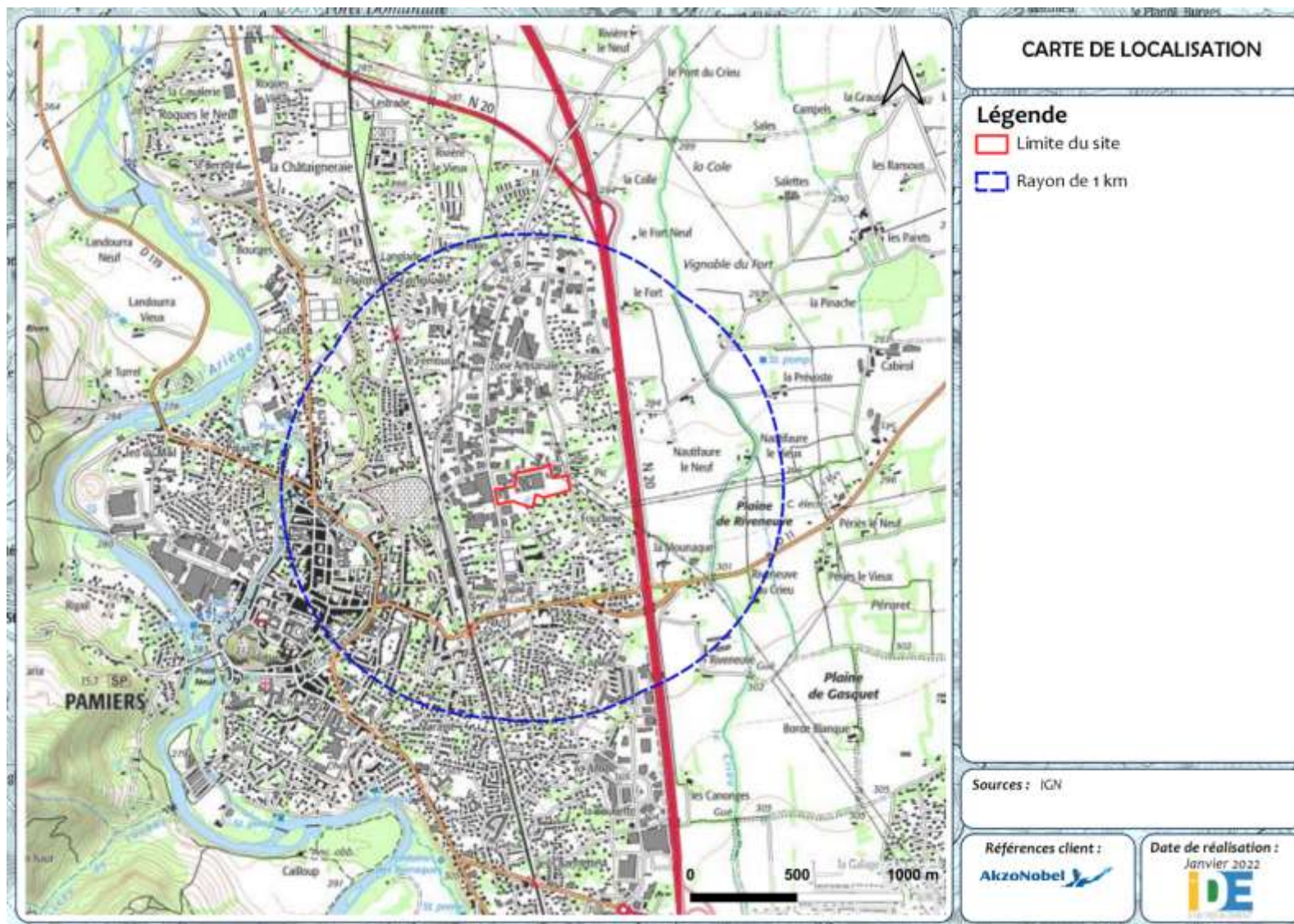


Figure 1: Carte de localisation

3 L'USINE ACTUELLE

La production est actuellement organisée au sein de 4 bâtiments, donc les fonctions principales sont détaillées ci-après :

- ✓ bâtiment 1 : matières premières, pesée
- ✓ bâtiment 2 : couleur, conditionnement
- ✓ bâtiment 3 : mélange, broyage, atelier Chromates, contrôle qualité
- ✓ bâtiment 5 : réception, produits finis, expédition. Ce bâtiment abrite également des fonctions techniques telles que la régénération des solvants et la charge de chariots élévateurs.



Figure 2: L'usine actuelle

Les autres bâtiments accueillent les services administratifs et la recherche développement (bâtiment Ouest), la maintenance (bâtiment 4), vestiaires et restauration (bâtiment Amélia).

4 LE PROJET ODYSSEE

Le projet ODYSSEE vise à augmenter la capacité de l'usine MAPAERO qui sera portée de 1 500 t de peintures par an actuellement à 2 000 t/an à l'horizon 2024, en mettant en œuvre 3 principes :

- ✓ internaliser les fonctions de stockage pour mieux garantir la maîtrise du délai ;
- ✓ construire des enveloppes neuves pour abriter les fonctions sensibles dans le respect des normes environnementales les plus récentes ;
- ✓ séparer totalement les flux chariots des flux piétons, pour améliorer la fluidité des transferts et la prévention des risques pour les travailleurs.

La volumétrie extérieure des composantes de l'usine sera ainsi modifiée comme indiqué ci-dessous :

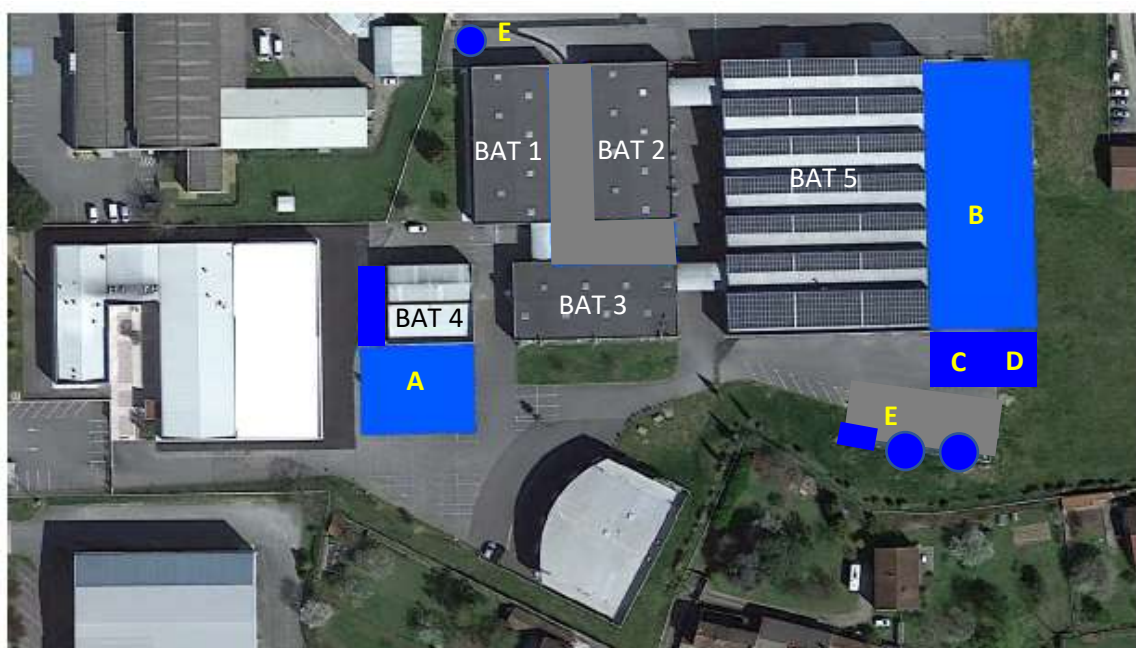


Figure 3: évolution volumétrie extérieure usine

- A. construction d'un atelier neuf pour le tri des déchets et le recyclage des solvants de nettoyage ;
- B. construction d'un entrepôt neuf multicellulaire pour le stockage des matières premières, produits finis et emballages ;
- C. construction d'une zone d'échange chariots/transpalettes
- D. construction d'un module neuf pour l'activité chromates ;
- E. substitution de la réserve incendie horizontale actuelle par une installation d'extinction automatique avec cuve verticale dédiée et 2 cuves verticales pour le SDIS.
- F. .

5 CLASSEMENT AU TITRE DE LA NOMENCLATURE ICPE

Le tableau ci-dessous synthétise les évolutions de classement ICPE de l'usine MAPAERO dans le cadre du projet ODYSSEE :

Rubrique	Classement usine MAPAERO actuelle	Classement projet ODYSSEE
2640 - Emploi de colorants	Déclaration	Autorisation Non SEVESO
4130 - Peintures à pigments chromatés	Déclaration	Autorisation Non SEVESO
4331 – Solvants et peintures inflammables	Déclaration	Enregistrement
2662 - Résines	Non classé	Déclaration
2925 – Charge chariots élévateurs	Non classé	Déclaration
2940 – cabines contrôle couleur	Non classé	Déclaration
4120 – Pigments chromatés	Non classé	Déclaration
4511 – Solvants adjuvants ou résines classés dangereux pour l'environnement	Non classé	Déclaration

L'usine actuellement classée à Déclaration ICPE passera ainsi au régime Autorisation simple.

6 GESTION DE L'ÉNERGIE

6.1 Energies conventionnelles

L'usine actuelle consomme environ 1 500 MWh/an d'électricité et 150 MWh/an de gaz naturel, cette dernière forme d'énergie n'est utilisée que pour une seule fonction : le séchage des échantillons de peintures au contrôle qualité.

Ces consommations progresseront de 30% avec le programme ODYSSEE.

6.2 Recours aux énergies renouvelables

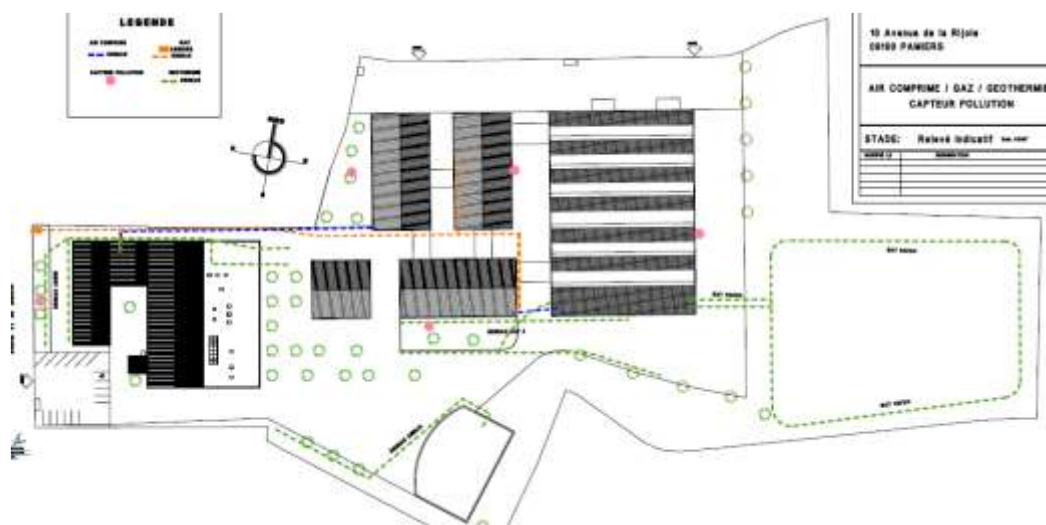
6.2.1 Photovoltaïque

Le dernier bâtiment de production a été réalisé avec une toiture photovoltaïque qui compte 1 600 m² de panneaux et produit près de 300 MWh/an.



6.2.2 Géothermie

Le site MAPAERO est équipé d'un réseau de 80 sondes géothermiques forées à 100 m de profondeur, implanté tel que figuré sur le plan ci-dessous :



Ce réseau couplé à des pompes à chaleur assure 90% du chauffage des bâtiments, et permet le rafraîchissement par le sol des bâtiments 4 et 5.

6.3 Bilan sur l'émission de gaz à effet de serre

On estime que le recours aux ENR permet de réduire actuellement d'un facteur 3,5 les émissions de GES liées à la consommation d'énergies conventionnelles. Ce chiffre sera ramené à 2 à l'issue du programme ODYSSEE, qui conservera les moyens de production d'ENR actuels.

7 PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT, SECURITE

7.1 Protection de la qualité de l'air

Dans l'état actuel, les bâtiments de fabrication sont équipés de postes de ventilation au droit de tous les postes de travail où sont manipulés les solvants ; la qualité de l'air rejeté respecte les normes concernant cette catégorie d'ICPE. L'atelier Chromates est quant à lui équipé d'un système spécifique avec filtre absolu assurant la rétention totale des poussières.

Dans le cadre du programme ODYSSEE, un nouveau système d'aspiration sera mis en place pour tous les postes émetteurs de solvants : il comprendra 3 centrales de traitement d'air équipées de filtres à charbon actif. L'atelier Chromates conservera le système actuel de filtration absolue.

7.2 Protection de la qualité des eaux

Dans l'état actuel, l'usine ne consomme que l'eau potable nécessaire aux usages sanitaires du personnel et ne rejette au réseau public d'assainissement que les eaux usées correspondant à ces usages. Les eaux pluviales sont infiltrées sur site par des puits secs, la qualité de la nappe est surveillée par un réseau de piézomètres.

Dans le cadre du programme ODYSSEE, les eaux pluviales collectées sur les toitures et les voiries seront canalisées vers une rétention étanche, traitées à débit régulé par un débourbeur déshuileur, puis rejoindront la nappe par un unique puits. La surveillance piézométrique sera adaptée en fonction de la nouvelle implantation des installations.

7.3 Gestion des déchets

Dans l'état actuel, le traitement des déchets de nettoyage des installations (mélanges de solvant et de peinture) est réalisé sur des distilleuses qui permettent de recycler l'essentiel du solvant ; les culots de distillation (peinture) sont éliminés auprès d'installations agréées par incinération avec récupération d'énergie.

Le programme ODYSSEE conservera ce principe, en relocalisant cette fonction dans un bâtiment dédié.

7.4 Sécurité incendie

Dans l'état actuel, l'usine est équipée d'extincteurs pour la défense interne et d'une bâche souple pour la défense extérieure.

Le programme ODYSSEE prévoit la mise en place d'une installation d'extinction automatique pour l'ensemble des bâtiments de production et le remplacement de la réserve actuelle par une cuve métallique de contenance identique.

8 CAPACITES TECHNIQUES ET FINANCIERES

8.1 Capacités techniques

L'effectif moyen de l'usine MAPAERO sur l'année 2021 a été de 137 postes à temps plein, avec les niveaux de qualification suivants :

- Employés / ouvriers : 34%
- Techniciens / agents de maîtrise : 39%
- Ingénieurs / cadres : 27%.

L'usine dispose d'un système d'assurance qualité certifié ISO 9001 et d'un système de management environnemental certifié ISO 14001. En outre, MAPAERO dispose des accréditations nécessaires pour tous les grands constructeurs aéronautiques.

Le groupe AkzoNobel, leader mondial de la fabrication de peinture, vient apporter à MAPAERO les services supports du meilleur niveau international.

8.2 Capacités financières

Avec un chiffre d'affaires de 8,5 milliards d'euros et un résultat de 1,1 milliard d'euros de résultats en 2020, le groupe AkzoNobel dispose des capacités de financement du programme ODYSSEE, évalué à 15 M€HT.

Page laissée intentionnellement blanche



Agence Occitanie
4, rue Jules Védrières
31 400 TOULOUSE
Tél : 05 62 16 72 72